PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2000-091598

(43) Date of publication of application: 31.03.2000

(51)Int.CI.

H01L 29/872

H01L 21/28 H01L 31/0264

(21)Application number: 10-255566

(71)Applicant: STANLEY ELECTRIC CO LTD

(22)Date of filing:

09.09.1998

(72)Inventor: SATO KATSUAKI

NISHI TAKAO

ISHIBASHI NAOHIRO

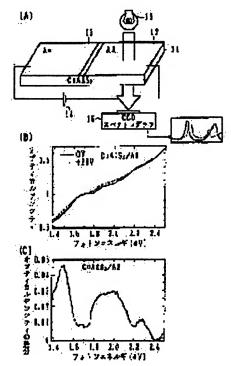
KONDO KENICHI

(54) CHALCOPYRITE TYPE COMPOUND SEMICONDUCTOR OPTICAL DEVICE AND ITS MANUFACTURE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To enable changes in optical permeability through electrical input by forming a Schottky contact electrode on the surface of a chalcopyrite type compound semiconductor.

SOLUTION: An Al electrode 12 is formed only at a desired area of a CuAlS2 compound semiconductor 11 by using a mask, when an Al electrode is formed. Then, an Au electrode 13 is formed on other regions of a substrate 11. The anode of a DC power supply 14 is connected to the Au electrode 13, the cathode is connected to the Al electrode 12, and electric field is applied to the CuAlS2 semiconductor substrate 11. The CuAlS2 semiconductor board 11 is irradiated with light of a tungsten lamp 15 through the Al electrode 12. Light



through the board 11 is received by a CCD spectrograph 16. The change in absorbance returns to its original state when an applied voltage is removed, and response then is generated instantaneously and results of high reproducibility can be obtained even through repetition. This absorption is due to the effects of Schottky contact.

Searching PAJ Page 2 of 2

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出現公開發号 特開2000-91598 (P2000-91598A)

(43)公開日 平成12年3月31日(2000.3.31)

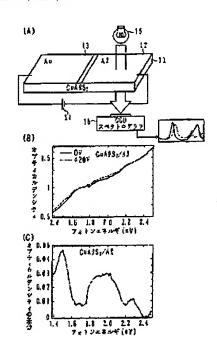
(51) Int.CL?	識別記号			FΙ						テーマコード(参考)	
HOIL 2	9/872			HOIL	29/48 21/28		D		4N104		
2	21/28								Α	,	
		301					301L				
3	31/0264			31/		1/08			N		
				審查請	梁 🦻	未說求	商求項	の数 6	0	L (全 5 円)	
(21)出顧番号				(71)出題	人 0	000002303					
					,	スタンし	/一角気	株式会	土		
-{22}出題日	平成10年9月9日(1998.9.9)			東京都目晃区中目				目黒2	黒2丁目9番13号		
				(72) 発明	者 依	左藤 里	阳				
			1		#	伸奈川県	訓修市	麻生区.	上麻	生1087-169	
				(72)発明	者 日	西极组	ŧ				
					3	東京都小	 金井市	中町3	-12	-22	
				(72)発明	र्ता र	百概 値	大				
					3	東京都小	心护市	東町1	- 8	-21	
				(74)代理。	人 1	000913	40				
					3	弁理士	高機	数四郎	(外1名)	
										最終頁に続く	

(54) [発明の名称] カルコパイライト型化合物半導体光デパイスとその製造方法

(57)【要約】

【目的】 カルコバイライト型結晶構造を有する化合物 半導体を用いた化合物半導体装置とその製造方法に関 し、電気的な入力により光の透過率を変化させることの できるカルコバイライト型化合物半導体光デバイスを提 供すること、電気的刺激によって動作させることのでき るカルコパイライト型化合物半導体光デバイスを提供す ること、およびこのようなカルコパイライト型化合物半 導体光デバイスを製造する製造方法を提供する。

【構成】 カルコパイライト型化合物半導体で形成され た半導体領域と、前記半導体領域にショットキ接触を形 成する第1電極とを有する。



(2)

【特許請求の範囲】

【請求項1】 カルコバイライト型化合物半導体で形成 された半導体領域と、

1

前記半導体領域にショットキ接触を形成する第1電極と を有するカルコバイライト型化合物半導体光デバイス。 【請求項2】 さらに、前記半導体領域にオーミック接 触を形成する第2弯極を有する請求項1記載のカルコバ イライト型化合物半導体光デバイス。

【請求項3】 前記カルコバイライト型化合物半導体は CuA!S,であり、前記第1電極はアルミニウムで形 19 成されている請求項2記載のカルコバイライト型化合物 半導体光デバイス。

【請求項4】 前記第2電極は金で形成されている請求 項1~3のいずれかに記載のカルコバイライト型化合物 半導体光デバイス。

【請求項5】 カルコパイライト型化合物半導体の表面 を弗酸で処理する工程と、

前記券酸で処理したカルコバイライト型化合物半導体の 表面上にショットキ接触する第1 電極を形成する工程と 造方法。

【請求項6】 さらに、前記弗酸で処理したカルコパイ ライト型化合物半導体の表面上にオーミック接触する第 2電極を形成する工程を含む請求項5記載のカルコパイ ライト型化合物半導体光デバイスの製造方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、化合物半導体光デ バイスとその製造方法に関し、特にカルコパイライト型 結晶構造を有する化合物半導体を用いた化合物半導体光 30 デバイスとその製造方法に関する。

[0002]

【従来の技術】カルコパイライト型結晶構造を育する! - III - VI、族化合物半導体は、興味深い半導体であ り、【族、III 族、VI族の元素を様々に組み合わせるこ とにより、様々な特性を持った半導体を得ることができ るため、テーラードマテリアルと呼ばれる。光学的バン ドギャップも、約1e Vから3e V位まで変化できるた めにこの特性を利用することにより、用途に応じた光デ バイスが実現できる。

【0003】図2は、CuA!S、の吸収スペクトルの 熱処理による変化を示す。曲線p1は、熱処理前のCu A1S、結晶の吸収スペクトルを示す。AおよびBで示 す位置に明い吸収ピークが見られる。この結晶を真空中 で熱処理すると、吸収スペクトルは曲線p()で示すよう に変化する。吸収ピークは消滅している。

【0004】韓寅雰囲気中でCuA18。結晶を熱処理 すると、吸収スペクトルはp2、p3.p4のように変 化する。硫質圧力が高い程吸収ピークは強くなり、吸収 ピークAは長紋長側へシフトする。磁簧圧力6atm、 50 ・cm程度に下げる。その後表面を10μm程度鏡面研

温度750℃の熱処理では吸収ピークCとなっている。 [0005]

【発明が解決しようとする課題】本発明の目的は、電気 的な入力により光透過率を変化させることのできるカル コパイライト型化合物半導体光デバイスを提供すること

【① 0 0 6 】本発明の他の目的は、電気的刺激によって 動作させることのできるカルコパイライト型化合物半導 体光デバイスを提供することである。

【①①①7】本発明のさらに他の目的は、このようなカ ルコパイライト型化合物半導体デバイスを製造する製造 方法を提供することである。

[8000]

【課題を解決するための手段】カルコバイライト型化合 物半導体に高速で刺激を与える手段としては、電気的刺 激が考えられる。電気的刺激を与えるためには、カルコ ・パイライト型化合物半導体に電極を形成することが望ま れる。半導体領域内に、局所的に電界を印加しようとす る場合には、ショトッキ接触電極を形成するか、半導体 を含むカルコバイライト型化合物半導体光デバイスの製 20 領域内にpn接合を形成することが望ましい。本発明者 は、実験の結果カルコパイライト型化合物半導体表面に ショットキ接触電極を形成することに成功した。

[00009]

【発明の実施の形態】以下、カルコバイライト型化合物 半導体として、CuA!S。を用いた化合物半導体装置 およびその製造方法について主に説明する。

【①①10】まず、図3に示すようなヨウ素輸送法によ りCuA!S。単結晶を成長した。図3において、成長 しようとするCuA!S。に対応する原料のCu、A - 1. Sを化学量論的組成比に計量し、直径約15 mm ま、長さ200mmの石英アンブル2内に収容し、さら にヨウ素を石英アンブル内の体積に応じ、5~10mg /cm²の割合で投入し、真空に封じた。

【0011】とのように形成した気密アンブル2を、電 気炉内に設置した。電気炉内の温度は、当初全体が70 O Cに設定されている。アンブル2を投入後、原料1を 配置した高温部の温度を30℃/日の昇温速度で昇温 し、1000℃まで加熱した。1000℃において約1 週間~10日を経過させ、幅2~3mm、厚さ2~3m 46 m. 長さ5~10mm程度のCuAIS, 単結晶を成長 した。

【0012】成長したCuA!S、単結晶には、不純物 として遷移金属であるFe. Crが含まれている。実験 に用いたサンプルにおいては、FeおよびCrがそれぞ れ100ppm程度含まれている。

【①①13】所望のCuA1S、単結晶3を成長させた 後、アンブル2を割り、成長したCuA!S。単結晶3 を取り出す。取り出した単結晶3を真空中、800℃で 約数日~1ヶ月程度熱処理し、単結晶の抵抗率を数kΩ

【0014】次に、CuAIS、単結晶表面をエッチン グ液を用いて表面処理した。エッチング液としてプロム 添加メタノール、硫酸、塩酸、K, Cr, O, + H, S O.、HF. HNO, を用いた。エッチング時間は、3 0秒、1分、5分、10分、20分から選択した。エッ チング液で表面処理したCuA!S。単結晶表面に金属 電便を形成し、どのような特性が得られるかを測定し た。金属電極材料としては、Au、Al、Ag、In、 Yb等を用いた。

3

【①①15】プロム・メタノールで表面処理した表面に AuおよびAlの電極を形成した場合には、表面処理が 1分間の場合にオーミック接触が得られたが、表面処理 を5分間行うと再現性の無い荒れた測定結果となった。 【0016】H, SO, で表面処理した表面に、Auと A1電極を形成した場合には、1分および5分の表面処 理の場合やや整流性の測定結果が得られ、10分および 20分の表面処理の場合には整流性ある測定結果が得ら れた。AuとAgの電極を形成した場合には、30秒お よび1分の表面処理により、やや整流性ある測定結果が 20 なる勾配を有する場合、ショットキ接触が形成されてい 得られた。また、Auおよび!nの電極を形成した場合 には、30秒および1分の表面処理によりオーミック接 触が得られた。

【10017】HC!で表面処理し、AuおよびAlの電 極を形成した場合には、30秒の表面処理の場合にオー ミック接触が得られ、1分および5分の表面処理の場合 にはやや整漆性のある測定結果が得られた。

【0018】K, Cr, O, +H, SO, で表面処理 し、AuおよびA!の弯硬を形成した場合には、30秒 および1分の表面処理の場合には再現性の無い荒れたデ 30 ータが得られ、5分の表面処理の場合にオーミック接触 が得られた。

【0019】HFで表面処理し、AuおよびA1の電極 を形成した場合には、30秒の表面処理により整流性あ る電極が得られ、1分の表面処理を行うとやや整流性あ る測定結果に変化し、5分の表面処理を行うとオーミッ ク接触となった。AuおよびAgの電極を形成した場合 には、30秒および1分の表面処理によりやや整流性あ る測定結果が得られた。AuおよびInの電極を形成し た場合には、30秒および1分の表面処理に対しオーミ ック接触が得られた。

【0020】HNO。で表面処理し、AuおよびA1の 電極を形成した場合、およびAuおよび!nの電極を形 成した場合には、30秒、1分、5分の表面処理に対し オーミック接触が得られた。AuおよびYbの電極を形 成した場合には、5分の表面処理に対しオーミック接触 が得られた。AuおよびAgの電極を形成した場合に は、5分の表面処理に対しオーミック接触が得られた。 【0021】 これらの結果から、H. SO. で表面処理 を10分~20分程度行い、表面処理した半導体表面上 50 のみA!電極を形成する。次に、CuAIS。化合物半

にAuとA!の電極を形成した場合。および月下で30 秒程度の表面処理を行い。処理した表面上にAuおよび Alの管極を形成した場合にショットキ接触が得られて いる。なお、AuおよびA1の電極を形成した場合、A u電極はオーミック接触、A!電極はショットキ接触を しているものと考えられる。生産性を考慮すると、HF による30秒程度の表面処理が好ましい。

【0022】図4は、CuA!S、化合物半導体表面を HFで約30秒間表面処理し、処理した表面上にA!電 19 極および A u 電極を真型蒸着した場合の! - V特性を示 す。横軸は電圧を単位Vで示し、縦軸は電流を単位Aで 示す。なお、Au電極を陽極とし、A1電極を陰極とし た。印加電圧が正極性の場合、電流は急激に立ち上がる のに対し、逆極性の電圧を印加した場合には、電流の立 ち上がりが暮しく低下していることが判る。図示してい ないが、正極性の60加電圧に対する I-V 特性は、リニ アから若干立上る特性を示し、印加爾圧20Vで約40 mAの電流が流れた。本明細書においては、このように 正極性の場合と負極性の場合との!-V特性が著しく異 るものとする。

【0023】 このように、 CuA!S。 カルコパイライ ト型化合物半導体を表面処理することにより、好適なシ ョットキ接触電極およびオーミック接触電極を得ること ができた。なお、カルコバイライト型化合物半導体とし てCuA!S。を用いたが、同様の結果が類似の特性を 有するCuAlSe,、CuGaS, CuGaS e, Cuins, Cuinse, 等の他のカルコ バイライト型化合物半導体においても期待できる。な お、電極の形成方法は蒸若の他スパッタリングを用いて 64:63

【0024】図1(A)は、本発明の実施例によるカル コバイライト型化合物半導体を用いた固体光デバイスの 模成を観略的に示す。CuAIS、化合物半導体基板1 1は、前述の方法で作成することができる。すなわち、 図3に示すようなヨウ素輸送法により成長した単結晶を アンブルより取り出し、真空中、800℃で約数日から 1ヵ月程度熱処理し、単結晶の抵抗を数K Q c m 程度ま で低下させる。

【0025】熱処理したCuA!S。単結晶表面を10 µ m程度鏡面研磨し、研磨面を4.6%素酸で約3.0秒間 処理する。その後絶水で10分程度表面を洗浄し、乾燥 した後、真空蒸着装置内に搬入し、真空雰囲気を形成し た後A!を厚さ20~30mm程度蒸着し、ショットキ 接触電極を形成する。 Au電極の厚さを20~30nm 程度に制限したのは、Al電極を通して光を透過させる ためである。

【0026】なお、このA1電極形成に際し、マスクを 用いてCuAIS。化合物半導体基板11の所望面積に 導体基板の他の領域上にAu電極を形成する。Au電極 の厚さは任意に選択することができる。

【0027】 とのようにして、 CuAIS, 基板 11表 面にA!電極12、Au電便13を形成した半導体装置 を作成した。

【0028】A u 電極13に直流電源14の隔極を接続 し、A!電極12に陰極を接続し、CuA!S。半導体 基板11内に電界を印加する。

【0029】タングステンランプ15からの光をA1電 極12を通してCuA!S。半導体基板11に照射す る。CuA!S,基板!lを透過した光は、CCDスペ クトログラフ16によって受光される。

【0030】図1(B)は、図1(A)に示す化合物半 導体装置を20°Kに冷却し、Au陽極13およびA! 陰極12間に正極性207の電圧を印加した時と、電圧 を印加しない時との吸収スペクトルを示す。満軸はホト ンエネルギを単位eVで示し、縦軸はオプティカルデン シティを示す。

【0031】電圧を印加しない場合、オプティカルデン シティはホトンエネルギー1.4 e V以下から約2.4 e Vの領域において冥線で示すような挙動を示した。2 ① Vの電圧を印刷した時には、オプティカルデンシティ は点線で示すように変化した。

【0032】図1 (C)は、図1 (B)の電圧印加状態 (点線) と弯圧無印加状態(実線)との差を拡大して示 す。図から明らかなように、電界印刷により約1.5e Vを中心とする鋭い吸収ビークと約1.9~2.0eV を中心とする比較的ブロードな吸収が増大していること が割る。

【0033】なお、吸光度の変化は印加電圧を取り除く 30 2 アンブル と再び元の状態に戻ることが観察された。この際の応答 も瞬間的に生じ、繰り返しによっても再現性の高い結果 が得られた。この吸収は、カルコパイライト型化合物半 導体に含有されている不確物であるFe、Crの偏数が 3価から2価に価数変化したことによるものであるか、 又はショットキ接触による効果であることが推察され る.

【0034】なお、板状のCuA!S。化合物半導体基*

*板の表面上に矩形状のAu 電極とA1電極を並べて配置 し、A!電極を通過して入射光を照射する場合を示した が、素子構造は種々に変化させることができる。例え は、ショットキ接触を形成するA!電極をメッシュ状、 格子状等の形状とし、この領域に入射光を照射する機造 や、Au 電極を基板裏面の光照射領域周辺部に形成する 模成等を採用してもよい。その他、種々の変更、改良、 組み合わせが可能なことは当業者に自明であろう。

[0035]

【発明の効果】カルコパイライト型化合物半導体にショ ットキ接触電極を形成することができる。ショットキ接 触電極を利用することにより、半導体領域内に接合を形 成することが可能となる。

【0036】電界印加により、透過率を変化させるカル コバイライト型化合物半導体を用いた固体光デバイスが 提供される。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施例によるカルコバイライト型化合 物半導体を用いた光デバイスの構成および性能を示す斜 20 視図およびグラフである。

【図2】従来知られているCuA!S2の吸収係数の熱 処理による変化を示すグラフである。

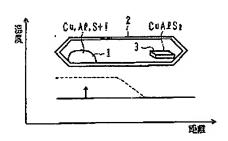
【図3】CuAlS、単結晶成長を説明するための概略 断面図および温度分布を示すグラフである。

【図4】 CuA1S、単結晶表面を弗酸処理した表面に Au電極およびA!電極を形成した場合の!-V特性を 示すグラフである。

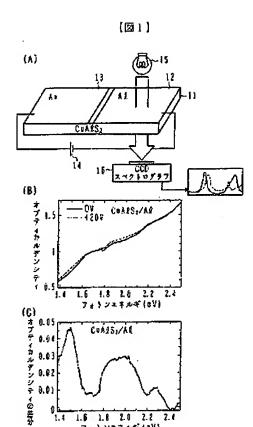
【符号の説明】

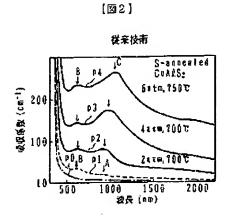
- 1 原料
- - 3 成長結晶
- 11 CuAIS,単結晶蔓板
- 12 A!電極
- 13 Au 電極
- 14 直流電源
- 15 タングステンランプ
- 16 CCDスペクトログラフ

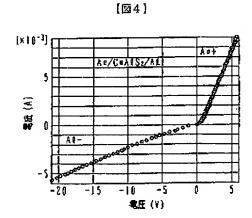
【図3】



EST AVAILABLE COPY







フロントページの続き

(72) 発明者 近藤 健一 茨城県つくば市二の宮1-5-6 ウィン ディアニの宮A101 Fターム(参考) 4M104 AA03 BB02 BB04 BB08 BB09 CC03 DD22 DD34 GG03 HH29 5F088 AA04 AB01 CB01 FA05